



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 29 JUIL. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Martine PLANCHE', is enclosed in a stylized oval border.

Martine PLANCHE

SIEGE
INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

26 bis, rue de Saint Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

OLIFF & BERRIDGE, PLC
P.O. BOX 19928
ALEXANDRIA, VA 22320
(703) 836-6400
APPLICANT: Nancy DESGARDIN et al.
APPLICATION NO.: New U.S. Application
FILED: September 11, 2003
FOR: SOLID COMPOSITIONS WHICH GENERATE
HYDROGEN BY COMBUSTION, COMPRISING AN
ALKALI METAL BOROHYDRIDE OR ALKALINE
EARTH METAL BOROHYDRIDE AND STRONTIUM
NITRATE $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$
ATTORNEY DOCKET NO.: 117136



INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa
N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DD 540 W /260839

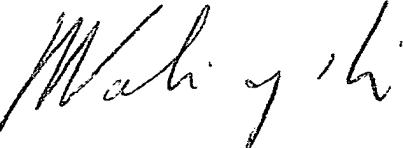
REPRISE DES PIÈCES DATE LIEU N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI		Réervé à l'INPI RETOUR 2002 75 INPI PARIS 0212313 04 OCT. 2002 Vos références pour ce dossier <i>(facultatif)</i> B. 1193 - PI/ 6 M	
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N°	Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/>
		N°	Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/>
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		N°	Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/>
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Compositions solides génératrices d'hydrogène par combustion comprenant un borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium Sr (NO ₃) ₂			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/> N° Pays ou organisation Date <input type="text"/> / <input type="text"/> / <input type="text"/> N° <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé « Suite »	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé « Suite »	
Nom ou dénomination sociale		SNPE	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		7 . 1 . 2 . 0 . 1 . 3 . 4 . 3 . 2	
Code APE-NAF		2 . 4 . 6 . A	
Adresse	Rue	12, Quai Henri IV	
	Code postal et ville	75004	PARIS
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		01.48.04.066.66	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>			
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>			

**BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE EN RECETTE	4 OCT 2002	Réervé à l'INPI
DATE	4 OCT 2002	
LIEU	75 INPI PARIS	
0212313		
N° D'ENREGISTREMENT		
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		

DB 540 W /260539

6 Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>		B. 1193 - PI/6
6.1 MANDATAIRE		
Nom		
Prénom		
Cabinet ou Société		
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel		
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>		
7 INVENTEUR (S)		
Les inventeurs sont les demandeurs		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée
8 RAPPORT DE RECHERCHE		
Etablissement immédiat ou établissement différé		
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Paiement échelonné de la redevance		
Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non		
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		
Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requise pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requise antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence)</i> :		
Si vous avez utilisé l'imprimé « Suite », indiquez le nombre de pages jointes		
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE <i>(Nom et qualité du signataire)</i> Carol WALIGORSKI Chef du Service Propriété Industrielle PG 10206		 VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 

La présente invention se situe dans le domaine des générateurs d'hydrogène, gaz largement utilisé comme combustible ou réducteur dans de nombreux procédés industriels ou dispositifs.

5 Elle a plus précisément pour objet de nouvelles compositions solides décomposables en générant de l'hydrogène selon une réaction auto-entretenue de combustion, et l'utilisation de ces compositions pour alimenter en hydrogène les piles à combustibles à 10 membrane échangeuse de protons.

De nombreuses compositions solides génératrices d'hydrogène par combustion sont connues, notamment pour produire de l'hydrogène destiné à servir de combustible dans les lasers chimiques.

15 Le brevet US 3 948 699 décrit des compositions solides génératrices d'hydrogène par combustion, constituées d'un mélange de borohydrure alcalin, par exemple le borohydrure de sodium NaBH_4 , avec un oxyde métallique, par exemple l'oxyde de fer Fe_2O_3 .

20 Les rendements massiques en hydrogène produit sont toutefois faibles, inférieurs à 5%, exprimés en poids d'hydrogène obtenu par rapport au poids total de la composition.

Le brevet US 4 064 225 décrit d'autres compositions solides génératrices d'hydrogène par combustion, constituées d'un mélange de borohydrure alcalin, par exemple le borohydrure de sodium, avec le sulfate d'ammonium $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ou le bichromate d'ammonium $(\text{NH}_4)_2\text{Cr}_2\text{O}_7$.

30 Les rendements massiques sont légèrement plus élevés, de l'ordre de 6%.

De tels rendements en hydrogène, inférieurs ou voisins de 5%, s'avèrent en pratique insuffisants, notamment lorsqu'une miniaturisation des systèmes est recherchée, par exemple lorsqu'on souhaite remplacer les

batteries des systèmes électroniques portatifs, tels que téléphones et ordinateurs, par des piles à combustible à hydrogène miniatures.

Le brevet US 4,673,528 décrit une composition solide génératrice d'hydrogène pouvant être sous la forme de pastilles utilisables comme combustibles dans des lasers chimiques. Les compositions génératrices d'hydrogène décrites dans ce brevet sont stables thermiquement et comportent en pourcentage massique entre 5 et 15% d'un oxydant choisi parmi le nitrate de lithium LiNO_3 et le nitrate de potassium KNO_3 , de 80 à 90% de borohydure de magnésium diammoniaque $\text{Mg}(\text{BH}_4)_2 \cdot 2\text{NH}_3$ et éventuellement de 2 à 15% d'un liant tel que le polytétrafluoroéthylène. Les rendements en hydrogène obtenus avec ce type de composition peuvent atteindre 12,5%.

L'homme du métier qui souhaite remplacer les batteries des systèmes électroniques portatifs, tels que téléphones et ordinateurs, par des piles à combustible à hydrogène miniatures, a le souci permanent de rechercher de nouvelles compositions solides génératrices d'hydrogène par combustion parfaitement stables et procurant de meilleurs rendements massiques en hydrogène.

La présente invention propose une solution à ce problème.

Elle a plus précisément pour objet de nouvelles compositions solides décomposables en générant de l'hydrogène selon une réaction auto-entretenue de combustion après initiation de cette réaction par une source de chaleur appropriée, ladite composition comprenant un borohydure alcalin ou alcalino-terreux et comme sel oxydant, du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$.

On a constaté, de façon inattendue, que de telles compositions permettaient de procurer un rendement

massique en hydrogène pouvant atteindre 12% selon la nature et les proportions relatives des constituants, ce qui constitue un progrès technique et économique particulièrement intéressant, pour les raisons 5 précitées.

Selon une variante préférée, les compositions selon l'invention sont dépourvues de matière organique, c'est à dire qu'elles sont uniquement constituées de composés minéraux.

10 De façon particulièrement préférée, elles sont essentiellement constituées d'un borohydure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$, c'est à dire que ces constituants sont pondéralement majoritaires. On appréciera que la somme des teneurs 15 pondérales en borohydure alcalin ou alcalino-terreux et en nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ soit supérieure ou égale à 75%, mieux encore à 90%, et même à 95%, par rapport au poids total de la composition.

20 Les compositions uniquement constituées de borohydure alcalin ou alcalino-terreux et de nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$, c'est-à-dire dont la somme des teneurs pondérales des deux constituants atteint 100%, sont particulièrement préférées. Par « uniquement constituées » il faut comprendre que les compositions 25 peuvent néanmoins inclure les impuretés présentes dans le borohydure alcalin ou alcalino-terreux et dans le sel $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ bruts ou purifiés utilisés, ou bien encore des additifs tels que des stabilisants, que ces produits soient commerciaux ou synthétisés selon des méthodes 30 usuelles.

Lorsque les compositions ne sont pas uniquement constituées du borohydure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$, elles peuvent par exemple également comprendre d'autres borohydrides 35 métalliques, alcalin ou alcalino-terreux, et/ou un

hydrure métallique et/ou d'autres sels minéraux oxydants comme les nitrates alcalins, le sulfate d'ammonium, le bichromate d'ammonium et les oxydes de fer.

Selon une autre variante préférée de l'invention,
5 le borohydrure alcalin est choisi dans le groupe constitué par le borohydrure de lithium, le borohydrure de sodium et leurs mélanges.

Selon une autre variante préférée de l'invention,
10 le borohydrure alcalino-terreux utilisé peut être le borohydrure de magnésium $Mg(BH_4)_2$ qui dispose d'un fort taux d'hydrogène.

De façon générale et préférée, selon l'invention, le rapport teneur pondérale en borohydrure alcalin ou alcalino terreux/teneur pondérale en nitrate de strontium est compris entre 1 et 10, mieux encore compris entre 2 et 10 et préférentiellement entre 4 et 15 10.

Un but de l'invention est d'obtenir des compositions génératrices d'hydrogène ayant un bon rendement massique
20 d'hydrogène par gramme de composition solide et dont la combustion est effectuée à une température suffisamment élevée pour que la réaction soit auto-entretenue et pour éviter que la composition solide ne s'éteigne et ainsi qu'elle ne soit entièrement consommée. Les proportions
25 pondérales relatives entre l'oxydant et le réducteur devront être établies de manière à atteindre ce but.

Selon une autre variante préférée, les compositions solides selon l'invention se présentent sous forme d'un matériau compact, ayant une forme propre, par exemple et de façon préférée sous forme de pastilles ou de grains. Les grains peuvent avoir une forme quelconque, de préférence sphérique, ovoïde ou cylindrique.

Les pastilles peuvent également avoir une épaisseur et une géométrie périphérique quelconque, par exemple 35 circulaire, elliptique, carrée ou rectangulaire.

L'épaisseur des pastilles peut ne pas être constante.

Les compositions solides selon l'invention peuvent être obtenues par analogie avec les méthodes décrites 5 utilisées pour obtenir les compositions solides précitées de l'état de la technique, par exemple par simple mélange des constituants, broyage puis homogénéisation mécanique. On peut aussi broyer les constituants avant le mélange, ou bien encore utiliser 10 des constituants se présentant déjà sous forme pulvérulente.

Les compositions peuvent également être obtenues par granulation.

15 Lorsque, de façon préférée, on veut obtenir une composition solide se présentant sous forme d'un matériau compact, le mélange homogène, granulaire ou pulvérulent, des divers constituants peut par exemple être aggloméré par compactage dans un pot de presse ayant la forme et les dimensions recherchées pour le 20 matériau compact.

On peut également obtenir un matériau compact par mise en solution et/ou suspension des constituants dans un milieu liquide. Après homogénéisation et mise dans un moule aux dimensions appropriées et recherchées pour le 25 matériau compact, on élimine le liquide, par exemple par évaporation, ce qui permet d'obtenir un matériau compact.

La présente invention a également pour objet un 30 procédé de génération d'hydrogène par combustion auto-entretenue d'une composition solide comprenant un borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et comme sel oxydant, du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$.

Selon ce procédé, on réalise tout d'abord une 35 composition solide homogène, pulvérulente ou granulaire, comprenant un borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et

du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$.

On agglomère ensuite cette composition selon des moyens appropriés, par exemple ceux précités, de façon à former un matériau compact, puis on place le matériau 5 compact dans une chambre à combustion que l'on purge sous gaz inerte ou sous vide.

Lorsque le volume mort est faible (volume restant de la chambre après mise en place du matériau compact), une telle purge peut, en pratique, être inutile.

10 On initie alors la combustion du matériau compact à l'aide d'une source de chaleur appropriée, ce qui provoque la combustion auto-entretenue du matériau avec génération d'hydrogène jusqu'à la fin de la combustion.

15 Les sources de chaleur appropriées permettant l'initiation de la combustion par effet « Joule » sont bien connues de l'homme du métier, notamment les initiateurs électriques. L'utilisation d'un filament d'allumage nickel-chrome placé en contact ou enrobé avec la composition à initier, auquel on impose une tension 20 et une intensité de courant suffisantes (donc une puissance suffisante), convient parfaitement. On peut par exemple, pour une tension donnée, augmenter l'intensité du courant jusqu'à l'initiation de la combustion.

25 Dans certains cas, pour favoriser l'allumage, on peut disposer une poudre d'allumage relais classique bien connue de l'homme du métier, entre le filament et le matériau compact. Dans ce cas, de façon préférée, on utilisera une poudre d'allumage relais de même nature 30 que le matériau compact selon l'invention, c'est-à-dire ayant les mêmes constituants, mais dont le rapport teneur pondérale en borohydrure alcalin ou alcalino-terreux / teneur pondérale en nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ est nettement inférieur, par exemple compris 35 entre 0,1 et 1.

La présente invention a également pour objet un générateur pyrotechnique d'hydrogène destiné à alimenter en hydrogène une pile à combustible à membrane échangeuse de protons, comprenant une composition solide précitée selon l'invention.

Les piles à combustible fonctionnant à l'hydrogène, encore appelées piles à combustible à membrane échangeuse de protons, sont bien connues de l'homme de métier.

10 Une telle pile à combustible est essentiellement constituée de 2 parties :

- le cœur de la pile, constitué d'une ou plusieurs cellules électrochimiques montées en série, qui produit l'énergie électrique.
- 15 - le réservoir à combustible, à savoir l'hydrogène.

20 A ces deux parties principales, viennent se greffer des systèmes auxiliaires concernant notamment l'approvisionnement en hydrogène du cœur de la pile, l'évacuation de l'eau produite, ou bien encore le refroidissement.

En figure 1 est représentée de manière schématique une cellule électrochimique du cœur de la pile.

25 On observe sur cette figure 1 qu'une cellule 1 électrochimique du cœur de la pile fournit de l'énergie électrique à partir de deux réactions électrochimiques réalisées sur deux électrodes 2 et 3 en général constituées de carbone et séparées par une membrane 4 échangeuse de protons jouant le rôle d'électrolyte et en 30 général constituée de polymères fluorés imprégnés d'eau. Sur l'anode 2, en présence d'un catalyseur en général à base de platine, l'hydrogène H_2 est oxydé se séparant en protons H^+ et électrons e^- . Le flux de protons H^+ traverse la membrane 4 alors que les électrons e^- ne 35 pouvant pas passer la membrane 4 sont captés par un

collecteur de courant 5 relié à un circuit électrique 6 externe pour rejoindre la cathode 3. De l'autre côté de la membrane 4, au niveau de la cathode 3, les protons H^+ et les électrons e^- se recombinent avec de l'oxygène O_2 provenant en général de l'air ambiant, pour produire de l'eau H_2O .

Les générateurs pyrotechniques d'hydrogène selon l'invention sont essentiellement constitués d'une ou plusieurs chambres dans lesquelles on place une composition solide selon l'invention, de moyens séparés d'initiation de la combustion de la composition dans chacune des chambres, de moyens de commande de cette initiation, et de moyens de transfert de l'hydrogène libéré dans les chambres vers l'anode d'une cellule du cœur de la pile.

De façon préférée, la quantité globale d'hydrogène susceptible d'être fourni par le générateur est libérée de façon discontinue par une initiation distincte des compositions solides contenues dans les diverses chambres. La masse de composition solide dans chaque chambre peut être identique ou différente d'une chambre à l'autre. Cette dernière variante permet une libération d'hydrogène en quantité adaptée à un besoin ponctuel.

Les diverses chambres peuvent déboucher sur une chambre d'expansion de l'hydrogène libéré reliée au compartiment anodique d'une cellule, ou dont l'une des parois est au moins partiellement formée par l'anode.

La présente invention a également pour objet une pile à combustible à membrane échangeuse de protons utilisant l'hydrogène comme combustible, comprenant au moins une cellule électrochimique et un générateur pyrotechnique d'hydrogène précité selon l'invention relié au compartiment anodique de la cellule.

Les exemples non limitatifs suivants illustrent l'invention et les avantages qu'elle procure.

Exemple 1 Composition solide constituée d'un mélange de NaBH_4 et de $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ dans les proportions pondérales relatives 60/40 respectivement.

5

On broie puis homogénéise un mélange de 90g de NaBH_4 et 60g de $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$.

Une fraction du mélange pulvérulent et homogène ainsi obtenu est ensuite introduite puis compactée dans 10 la matrice de compression d'une pastilleuse ayant la géométrie de pastille recherchée, sous une pression de 10^7 Pa (100 bar).

On introduit ensuite la pastille circulaire ainsi obtenue de diamètre 5mm et de masse 80mg dans une 15 chambre à combustion de volume 10cm^3 , munie d'un manomètre, d'une sonde de température et d'un dispositif d'allumage usuel comprenant un filament nickel (80% en poids) - chrome (20% en poids). La pastille est mise au contact du filament puis on purge la chambre avec un gaz 20 inerte (azote) sous pression absolue de 10^5 Pa (1 bar).

On chauffe ensuite le filament par effet Joule jusqu'à l'initiation de la composition

Une fois initiée, la combustion de la composition est auto-entretenue et dure environ 3 s.

25 La température de combustion mesurée expérimentalement d'après la pression maximale varie suivant les tirs entre 480 et 600°K environ.

La combustion terminée, on laisse refroidir la chambre à la température ambiante puis on note la 30 pression dans la chambre.

35 L'augmentation de pression mesurée et l'analyse des gaz présents après combustion par chromatographie couplée à un spectromètre de masse permet de calculer un rendement massique en hydrogène de 5,32 à 5,88%, exprimé en gramme d'hydrogène libéré par gramme de composition solide.

Des analyses ATD ont été effectuées sur cette composition de borohydrure de sodium NaBH_4 et de $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ à 60/40 pour savoir si elle était stable.

L'ATD ou DTA (pour Differential Thermal Analysis) 5 est un test de mesure calorimétrique. Il consiste à chauffer la composition de 15 à 200°C en augmentant la température de 8°C par minute. Lors de cette élévation de température, ce test consiste à relever les températures des pics endothermiques ou exothermiques et 10 à mesurer l'énergie libérée ou absorbée. Si aucune énergie n'est libérée ou absorbée, cela signifie que la composition est stable et donc que les constituants de la composition analysée cohabitent bien.

Les tests réalisés sur la composition de l'exemple 15 1 $\text{NaBH}_4/\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ à 60/40 montrent que cette composition est stable. En effet, au cours du test ATD, aucune énergie n'a été libérée ou absorbée lors de l'élévation de température.

Dans les exemples 2 à 8, on procède exactement de 20 la même manière en modifiant seulement les proportions pondérales relatives entre les deux constituants.

Le tableau 1 ci-dessous montre, pour chacun des exemples 1 à 7, d'une part, les résultats obtenus expérimentalement, et d'autre part, les résultats 25 obtenus par calculs. Pour chacun des exemples, deux ou trois essais ont été effectués, mais seul le résultat moyen apparaît. Pour certains des exemples, aucune expérience n'a encore été menée et donc seuls apparaissent les résultats obtenus de manière théorique.

	Rapport massique NaBH ₄ /Sr(NO ₃) ₂	Rendement théorique en hydrogène (%)	Rendement expérimental en hydrogène (%)
5	Exemple 1	65/35	6,93
10	Exemple 2	60/40	6,39
15	Exemple 3	55/45	5,86
20	Exemple 4	50/50	5,33
25	Exemple 5	40/60	4,2
30	Exemple 6	30/70	3,0
35	Exemple 7	20/80	0,47

Tableau 1

30

Le rendement théorique en hydrogène diminue bien entendu lorsque la proportion de réducteur porteur d'hydrogène diminue. Le rendement mesuré ne correspond toutefois au rendement théorique que pour des valeurs de températures de combustion suffisamment élevées.

Exemples 8 à 14 Compositions solides constituées d'un mélange de $\text{LiBH}_4/\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ dans différentes proportions pondérales relatives.

5 Dans cet exemple, on remplace le borohydure de sodium NaBH_4 par du borohydure de lithium LiBH_4 . On opère exactement de la même manière que dans l'exemple 1 décrit ci-dessus, c'est-à-dire avec l'obtention d'une 10 pastille de même masse. Comme dans les exemples 1 à 7 ci-dessus, on fait varier les proportions pondérales relatives entre les deux constituants.

15 Les résultats théoriques calculés pour les différentes compositions sont visibles dans le tableau 2 ci-dessous :

20

25

30

35

	Rapport massique LiBH ₄ /Sr(NO ₃) ₂	Température de combustion (°K)	Rendement en hydrogène (%)
5	Exemple 8	70/30	11,20
10	Exemple 9	60/40	10,20
15	Exemple 10	50/50	9,26
20	Exemple 11	40/60	7,40
25	Exemple 12	30/70	5,53
	Exemple 13	20/80	3,58
	Exemple 14	10/90	0,02

Tableau 2

Les tests réalisés sur la composition de l'exemple 9 LiBH₄/Sr(NO₃)₂ à 60/40 montrent que cette composition n'est pas complètement stable. En effet, au cours du test ATD, une absorption d'énergie de 112 J/gramme a été observé entre 113 et 124°C.

Exemples 15 à 22

Dans ces exemples, on n'utilise plus un borohydrure alcalin comme NaBH_4 ou LiBH_4 mais un borohydrure 5 alcalino-terreux $\text{Mg}(\text{BH}_4)_2$ et on utilise toujours comme oxydant le nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$. On procède de la même manière que dans les exemples précédents avec différentes proportions pondérales relatives entre les 10 deux constituants. Les résultats théoriques obtenus par calculs sont visibles dans le tableau 3 ci-dessous: _____

15

20

25

30

35

	Rapport massique $Mg(BH_4)_2/Sr(NO_3)_2$	Température de combustion (°K)	Rendement en hydrogène (%)
5	Exemple 15 80/20	571	11,95
10	Exemple 16 70/30	1079	10,45
15	Exemple 17 60/40	1789	8,93
20	Exemple 18 50/50	1947	7,16
25	Exemple 19 40/60	2049	5,51
30	Exemple 20 30/70	2145	4,04
	Exemple 21 20/80	2673	1,74
	Exemple 22 10/90	2477	0,01

Tableau 3

Des mesures ont été effectuées avec une pastille ayant les deux constituants avec des proportions pondérales relatives entre le $Mg(BH_4)_2$ et le nitrate de strontium $Sr(NO_3)_2$ respectivement de 70/30. On a obtenu comme résultats, un rendement massique de H_2 , exprimé en



16

gramme d'hydrogène libéré par gramme de composition solide, de 9,55%.

5

10

15

20

25

30

35

Revendications

1. Composition solide décomposable en générant de l'hydrogène selon une réaction auto-entretenue de 5 combustion après initiation de cette réaction par une source de chaleur appropriée, caractérisée en ce que ladite composition comprend un borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$.
- 10 2. Composition solide selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle se présente sous forme d'un matériau compact.
- 15 3. Composition solide selon la revendication 2, caractérisée en ce que le matériau compact est une pastille ou un grain.
- 20 4. Composition solide selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est dépourvue de matière organique.
- 25 5. Composition solide selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle est essentiellement constituée du borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$.
- 30 6. Composition solide selon la revendication 1, caractérisée en ce que la somme des teneurs pondérales en borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et en nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ est supérieure ou égale à 90% par rapport au poids total de la composition.
- 35 7. Composition solide selon la revendication 1, caractérisée en ce que le borohydrure alcalin est choisi dans le groupe constitué par le borohydrure de lithium, le borohydrure de sodium et leurs mélanges.

8 Composition solide selon la revendication 1, caractérisée en ce que le borohydrure alcalino-terreux est le borohydrure de magnésium.

5

9. Composition solide selon la revendication 1, caractérisée en ce que le rapport teneur pondérale en borohydrure alcalin ou alcalino-terreux/teneur pondérale en nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ est compris entre 1 et 10 10.

10. Procédé de génération d'hydrogène par combustion auto-entretenue d'une composition solide comprenant un borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$ caractérisé en ce que :

- on réalise une composition solide homogène, pulvérulente ou granulaire comprenant un borohydrure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium $\text{Sr}(\text{NO}_3)_2$,
- on agglomère ensuite cette composition selon des moyens appropriés de façon à former un matériau compact,
- on place le matériau compact dans une chambre à combustion,
- on initie la combustion du matériau compact à l'aide d'une source de chaleur appropriée, ce qui provoque la combustion auto-entretenue du matériau avec génération d'hydrogène jusqu'à la fin de la combustion.

30

11. Générateur d'hydrogène destiné à alimenter en hydrogène une pile à combustible à membrane échangeuse de protons, caractérisé en ce que ce générateur est un générateur pyrotechnique comprenant une composition solide selon la revendication 1.

35



19

12. Pile à combustible à membrane échangeuse de protons utilisant l'hydrogène comme combustible, comprenant au moins une cellule (1) électrochimique et un générateur d'hydrogène relié au compartiment anodique de la cellule 5 (1), caractérisée en ce que ce générateur d'hydrogène est un générateur pyrotechnique selon la revendication 11.

10

15

20

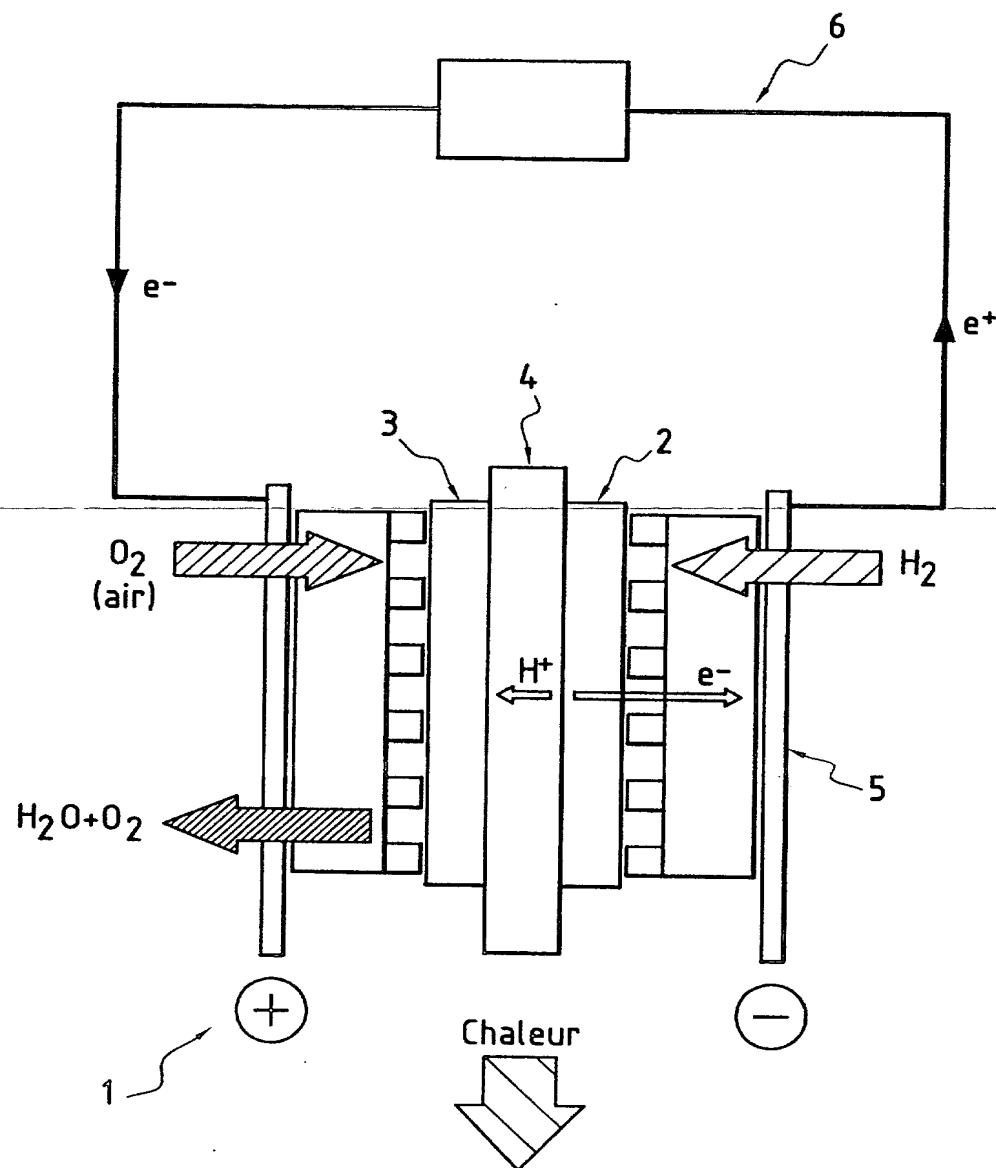
25

30

35



1/1



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
 75800 Paris Cedex 08
 Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.../1...

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W/260899

Vos références pour ce dossier (facultatif)		B.1093- PI/6	
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		02 12 313	
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Compositions solides génératrices d'hydrogène par combustion comprenant un borohydure alcalin ou alcalino-terreux et du nitrate de strontium Sr (NO ₃) ₂			
LE(S) DEMANDEUR(S) :			
SNPE 12, Quai Henri IV 75004 - PARIS FRANCE			
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages).			
Nom		PERUT	
Prénoms		Christian	
Adresse	Rue	23, Allée des Peupliers	
	Code postal et ville	77310	St FARGEAU
Société d'appartenance (facultatif)		SNPE	
Nom		DESGARDIN	
Prénoms		Nancy	
Adresse	Rue	11, Boulevard Ernest GIRAUD	
	Code postal et ville	91290	ARPAGON
Société d'appartenance (facultatif)		SNPE	
Nom		RENOUARD	
Prénoms		Joël	
Adresse	Rue	28, Rue des longues raies	
	Code postal et ville	77630	St MARTIN en BIERE
Société d'appartenance (facultatif)		SNPE	
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		- 3 OCT. 2002	
Carol WALIGORSKI Chef du Service Propriété Industrielle PG 10206		